

报告编号：JXAS-ERI-2024-010

江西江锻重工有限公司  
2021~2023年度  
温室气体排放核查报告

排放单位名称（公章）：江西江锻重工有限公司

核查机构名称（公章）：江西省科学院能源研究所

核查报告签发日期：2024年5月16日



### 重点排放单位信息表

重点排放单位名称	江西江锻重工有限公司	地址	江西省新余市分宜县城东工业园																														
联系人	田春芬	联系方式	15207908850, tina@jxjdzg.com																														
重点排放单位所属行业领域	锻件及粉末冶金制品制造（3393）																																
重点排放单位是否为独立法人	是																																
核算和报告依据	《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》																																
温室气体排放报告(初始)版本/日期	/																																
温室气体排放报告(最终)版本/日期	2024年5月16日																																
初始报告的排放量	年度	2021年	2022年	2023年																													
	排放量(tCO <sub>2</sub> )	11162.52	5384.03	6170.06																													
经核查后的排放量	年度	2021年	2022年	2023年																													
	排放量(tCO <sub>2</sub> )	12109.55	5840.81	6693.52																													
初始报告排放量和经核查后排放量差异的原因	外购电力排放因子取值有误，导致排放量计算差异。																																
<p><b>核查结论：</b></p> <p>基于文件评审和现场查勘，在所有不符合项关闭之后，确认：</p> <p>1、江西江锻重工有限公司 2021~2023年度的排放报告与核算方法符合《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求；</p> <p>2、江西江锻重工有限公司 2021~2023年度的排放量为：</p> <table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; margin: 10px 0;"> <thead> <tr> <th style="text-align: center;">年度</th> <th style="text-align: center;">2021年</th> <th style="text-align: center;">2022年</th> <th style="text-align: center;">2023年</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>化石燃料燃烧排放量(tCO<sub>2</sub>)</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>能源的原材料用途(tCO<sub>2</sub>)</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>工业生产过程排放量(tCO<sub>2</sub>)</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>净购入电力排放量(tCO<sub>2</sub>)</td> <td style="text-align: center;">12109.55</td> <td style="text-align: center;">5840.81</td> <td style="text-align: center;">6693.52</td> </tr> <tr> <td>净购入热力排放量(tCO<sub>2</sub>)</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> <td style="text-align: center;">/</td> </tr> <tr> <td>企业排放量总计(tCO<sub>2</sub>)</td> <td style="text-align: center;">12109.55</td> <td style="text-align: center;">5840.81</td> <td style="text-align: center;">6693.52</td> </tr> </tbody> </table> <p>3、江西江锻重工有限公司2021~2023年度的核查过程中无未覆盖的问题。</p>						年度	2021年	2022年	2023年	化石燃料燃烧排放量(tCO <sub>2</sub> )	/	/	/	能源的原材料用途(tCO <sub>2</sub> )	/	/	/	工业生产过程排放量(tCO <sub>2</sub> )	/	/	/	净购入电力排放量(tCO <sub>2</sub> )	12109.55	5840.81	6693.52	净购入热力排放量(tCO <sub>2</sub> )	/	/	/	企业排放量总计(tCO <sub>2</sub> )	12109.55	5840.81	6693.52
年度	2021年	2022年	2023年																														
化石燃料燃烧排放量(tCO <sub>2</sub> )	/	/	/																														
能源的原材料用途(tCO <sub>2</sub> )	/	/	/																														
工业生产过程排放量(tCO <sub>2</sub> )	/	/	/																														
净购入电力排放量(tCO <sub>2</sub> )	12109.55	5840.81	6693.52																														
净购入热力排放量(tCO <sub>2</sub> )	/	/	/																														
企业排放量总计(tCO <sub>2</sub> )	12109.55	5840.81	6693.52																														
核查组长	吴元旦	签名：		日期：	2024.5.16																												
核查组成员	吴晓方、邓同辉、詹聪																																
技术复核人	文震林	签名：		日期：	2024.5.16																												
批准人	范敏	签名：		日期：	2024.5.16																												

# 目 录

1.概述.....	1
1.1 核查目的.....	1
1.2 核查范围.....	1
1.3 核查准则.....	1
2.核查过程和方法.....	2
2.1 核查组安排.....	2
2.2 现场核查.....	2
2.3 核查报告编写及内部技术复核.....	2
3.核查发现.....	3
3.1 基本情况.....	3
3.1.1 受核查方简介和组织机构.....	3
3.1.2 能源管理现状及计量器具配备情况.....	4
3.1.3 受核查方工艺流程及产品.....	4
3.1.4 受核查方主要用能设备和排放设施情况.....	10
3.2 核算边界的核查.....	11
3.3 核算方法的核查.....	11
3.3.1 化石燃料燃烧排放.....	12
3.3.2 能源作为原材料用途的排放.....	13
3.3.3 工业生产过程排放.....	14
3.3.4 净购入电力产生的排放.....	14
3.3.5 净购入热力产生的排放.....	14
3.4 核算数据的核查.....	15
3.4.1 活动数据及来源的核查.....	15
3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查.....	16
3.4.3 排放量的核查.....	16
3.5 核查建议.....	17
4.核查结论.....	17
4.1 核查报告与核算指南的符合性.....	17
4.2 排放量声明.....	18
4.3 核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述.....	18
5.附件.....	19
附件 1: 不符合清单.....	19
附件 2: 支持性文件清单.....	20
1、企业营业执照.....	21
2、厂区平面布局图.....	22
3、主产品工艺流程图.....	23
4、电力发票(2023年).....	24
5、签到表.....	32
6、现场核查照片.....	34
7、内部技术复核表.....	36

# 1.概述

## 1.1核查目的

核查机构江西省科学院能源研究所（以下简称“能源所”）受江西江锻重工有限公司的委托，对江西江锻重工有限公司（以下简称“受核查方”）2021~2023 年度的温室气体排放量进行核查。

此次核查目的为确认受核查方提供的二氧化碳排放报告及其支持文件是否完整可信，是否符合国家发改委发布的核算指南要求；并根据相关行业企业温室气体排放核算方法与报告指南的要求，对记录和存储的数据进行评审，确认数据及计算结果是否真实、可靠、正确。

## 1.2核查范围

本次核查范围为受核查方 2021~2023 年度在企业边界内生产系统产生的温室气体排放，即江西江锻重工有限公司厂址内化石燃料燃烧、能源的原材料用途、工业生产过程中导致的二氧化碳直接排放、净购入电力消耗、热力消耗隐含的二氧化碳间接排放。

## 1.3核查准则

根据《全国碳排放权交易第三方核查参考指南》，为了确保真实公正获取受核查方的碳排放信息，此次核查工作在开展工作时，能源研究所遵守下列原则：

### （1）公平公正

核查组在核查过程中的发现、结论、报告应以核查过程中获得的客观证据为基础，不在核查过程中隐瞒事实、弄虚作假。

### （2）诚信保密

核查组在核查工作中诚信、正直，遵守职业道德，履行保密义务。

同时，此次核查工作的相关依据包括：

- 《碳排放权交易管理暂行办法》(中华人民共和国国家发展和改革委员会令 第 17 号)；
- 《工业其他行业企业温室气体排放核算方法与报告指南(试行)》(以下简称“指南”)；
- 国家、地方或行业标准。

## 2. 核查过程和方法

### 2.1 核查组安排

根据能源所内部核查组人员能力及程序文件的要求，此次核查组由下表所示人员组成。

表 2-1 核查组成员表

序号	姓名	职责分工
1	吴元旦	核查组长。企业碳排放边界的核查，2021~2023年排放源涉及的各类数据的符合性核查、排放量计算及结果的核查，报告编制等。
2	吴晓方、邓同辉	核查组成员。受核查方基本信息、业务流程的核查、排放边界及排放源核查、资料整理、现场访问等。

### 2.2 现场核查

核查组成员于 2024 年 3 月 27 日对受核查方温室气体排放情况进行了现场核查，包括企业基本信息、排放设施清单、排放源清单、活动水平和排放因子的相关信息等。现场核查通过相关人员的访问、现场设施的抽样勘查、资料查阅、人员访谈等多种方式进行。现场主要访谈对象、部门及访谈内容如下表所示。

表 2-2 现场访问内容

时间	对象	部门	访谈内容
2024.3.27	田春芬	行政部	公司能源种类、消耗情况，产品产量情况，生产经营情况
	骆兵	生产部	生产工艺过程物料使用情况、活动水平数据测量仪器仪表
	王丽峰	财务部	物料采购凭证、入库信息确认

### 2.3 核查报告编写及内部技术复核

遵照《核算指南》及国家发改委最新要求，根据现场审核发现，编制完成了企业温室气体排放核查报告。核查组于 2024 年 5 月 16 日完成核查报告，根据能源研究所内部管理

程序，本核查报告在提交给核查委托方前经过了能源研究所独立于核查组的技术复核人员进行内部的技术复核。

表 2-3 技术复核组成员表

序号	姓名	核查工作分工内容
1	文震林	技术复核

### 3.核查发现

#### 3.1基本情况

##### 3.1.1 受核查方简介和组织机构

核查组通过查阅受核查方的法人营业执照、工艺流程图等相关信息，并与企业相关负责人进行交流访谈，确认如下信息：

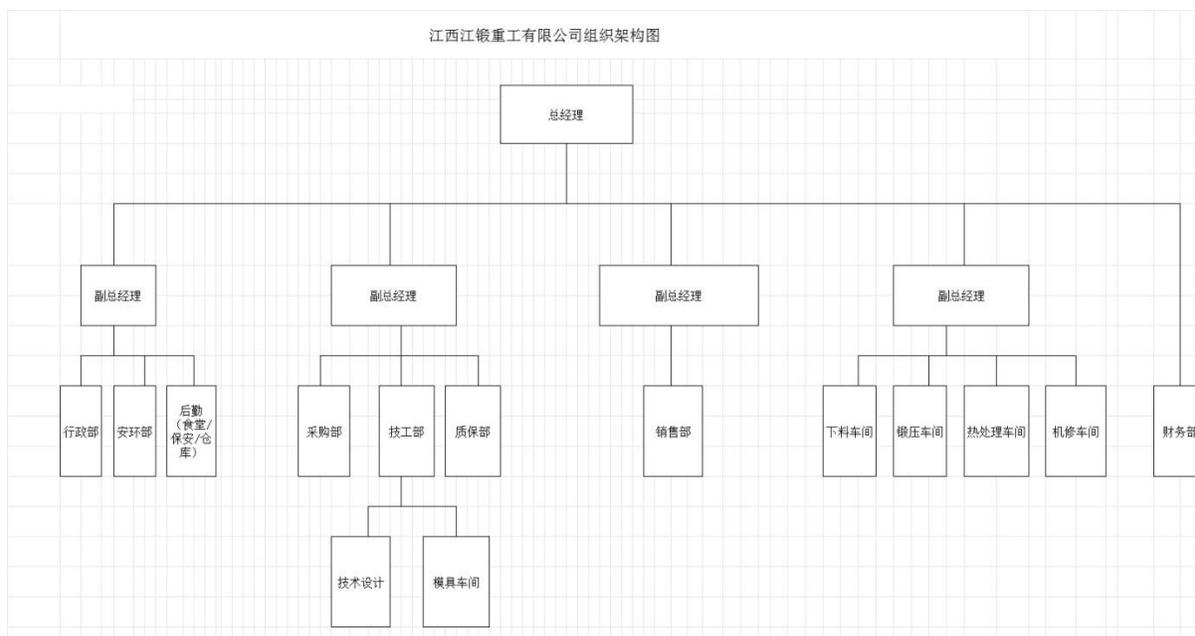
##### 1) 受核查方简介

- 受核查方名称：江西江锻重工有限公司
- 单位性质：有限责任公司（自然人独资）
- 所属行业领域：锻件及粉末冶金制品制造（3393）
- 统一社会信用代码：91360521787299033B
- 法定代表人：袁根牙
- 核查报告联系人：田春芬
- 地理位置：江西省新余市分宜县城东工业园
- 成立时间：2006年5月30日

经营范围：许可项目：餐饮服务(依法须经批准的项目，经相关部门批准后在许可有效期内方可开展经营活动，具体经营项目和许可期限以相关部门批准文件或许可证件为准)一般项目：锻件及粉末冶金制品制造，锻件及粉末冶金制品销售，机械零件、零部件加工，机械零件、零部件销售，模具制造，模具销售，金属材料销售，企业管理，机械设备租赁(除依法须经批准的项目外，凭营业执照依法自主开展经营活动)

##### 2) 受核查方组织机构

受核查方组织机构图如图 3-1 所示：



**图 3-1 受核查方组织机构图**

此次核查对象的温室气体核算的相关工作由行政部具体负责。

### 3.1.2 能源管理现状及计量器具配备情况

通过评审受核查方提供的主要排放设施信息表、计量器具清单、校验检定报告等文件，以及对受核查方管理人员进行现场访谈，核查组确认受核查方能源管理及计量器具配备相关信息如下：

- 能源管理部门：行政部
- 能源消耗种类：电力
- 能源计量统计报告情况：完整
- 计量器具配置与管理：能源计量器具设备的配备和管理符合 GB/T29454-2012 中的相关要求。

- 测量设备检测情况：完整

### 3.1.3 受核查方工艺流程及产品

受核查方属于工业其他行业企业，成立于 2006 年。江西江锻重工有限公司（原江西运良锻压有限公司），其前身为 1969 年元月建成投产的国有军工企业——江西锻压厂，发展至今，已有近 50 年历史。江西运良锻压有限公司于 2006 年 5 月成立，于 2014 年 1 月在分宜县工商行政管理局对原江西运良锻压有限公司名称变更为江西江锻重工有限公

司。是一家专业从精密锻件的产品研发，制造和销售的高新技术企业。公司为有限责任公司（民营企业/责任人投资/控股），现有员工 200 余人。

2012 年公司投资 40467 万元在新余市分宜县城东工业园区年产 6 万吨精密锻件项目；于 2012 年投资 7499 万元进行能量系统的技术改造，在原生产厂区进行锻件热处理生产工艺技术改造，引进先进生产设备，淘汰耗能旧设备，形成年产 2 万 t 精密锻件（其中：1 万 t 余热淬火锻件，1 万 t 非调质钢锻件）生产能力；于 2015 年投资 5000 万进行锻造设备的技术改造，淘汰 C 车间（锻造车间）现有 1000t 和 630t 摩擦压力机两条锻造线，在 C 车间新上俄罗斯 4000 吨和 2500 吨热模锻压力机生产线各一条，生产规模不变；于 2017 年投资 4999.9 万元进行机械加工工艺节能技术改造，引进 50 台数控车床、30 台模具加工中心、20 台数控铣床以及其他配套设备。

受核查方主要生产工艺流程介绍如下：

### （1）机械加工项目工艺流程

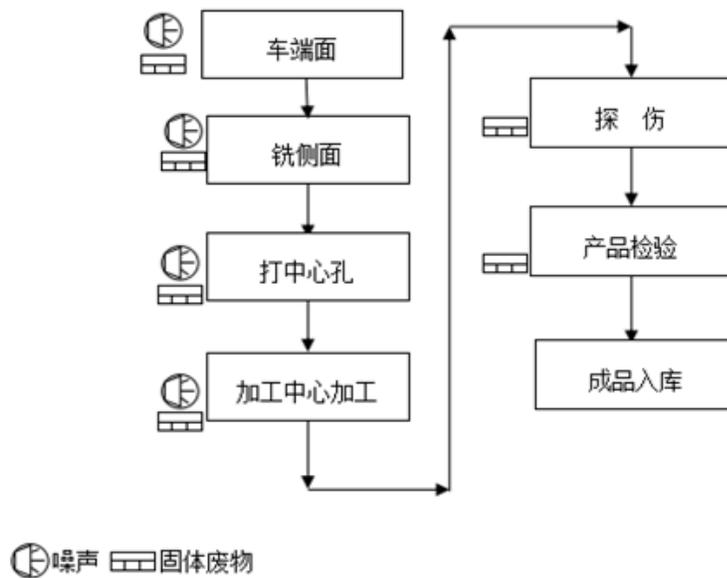


图 3-2 机械加工项目工艺流程图

工艺流程说明：项目技改后，原来在普通车床上车端面和铣平面分别在数控车加床和数控铣床加工完成，并将粗车法兰面、精铣侧面、粗铣内孔、精车法兰面、精铣侧面、精铣内孔、钻螺丝孔、攻丝 8 道工序合并到加工中心内自动加工完成，且无表面高频淬火工序。

车端面：将锻件毛坯装夹到数控车加床上压紧，将锻件杆部端面车平。

铣平面：将车好的锻件装夹到数控铣床上压紧，将锻件杆部平面铣平。

打中心孔：将铣平后的锻件装夹到万向摇臂钻床上固定好，启动机床，将锻件打上中心孔。

加工中心加工：将打好中心孔的锻件装夹到加工中心固定夹具上，调整好加工参数，安装好所有加工刀具，启动加工中心，设备将按照事先设定好的加工程序有序加工（粗车法兰面、精铣侧面、粗铣内孔、精车法兰面、精铣侧面、精铣内孔、钻螺丝孔、攻丝），自动换刀，自动切换工序，最终将成品加工完成。加工过程需要用乳化液进行降温 and 润滑，会产生一定的废乳化液。

探伤：探伤用设备为 TC2000 型磁粉探伤机，将锻件逐一放在探伤机的装夹头上夹紧，调整磁化电流强度 A 在 1.8-2.2KA 之间；磁粉浓度为 3-4g/L；紫外光灯强度  $>1000 \mu w/cm^2$ 。否则，调整电流参数、重新配比磁浓度或更换紫外光灯，确保锻件表面无裂纹。

检验：使用游标卡尺和高度尺在检验平台和检具上按锻件图纸尺寸要求对锻件外观和尺寸进行检验（检验比例：3%），并将检验结果进行记录，作为判定锻件是否合格的重要依据。

入库：将经过检验的锻件分类装框，并作好标识，按类摆放整齐。

## （2）锻造工艺流程

### 工序 1：材料检验

对来料（40Cr、42CrMo 或 45 # 圆钢）按国家标准或企业标准进行低倍检验、化学成份（GB/T3077—1999）、机械性能和金相组织检验，达到国家相关标准或企业相关标准后，判定原材料合格，转入下一道工序，否则，对材料进行复验，经复验仍不合格，将来料进行退货处理。

### 工序 2：下料

将检验合格的原材料送到下料车间，根据技术部门提供的技术文件和技术参数用带锯机进行下料，注意坯料的长度尺寸和端面的表面质量。坯料的长度尺寸误差不超过  $\pm 2$  毫米，表面无裂纹，要求将下好的坯料用料框码好，不允许混料，并认真核对材料牌号，挂好状态标识卡。

### 工序 3：坯料加热

用中频炉对坯料进行加热，加热时间为 20 秒±3 秒；加热温度为 1080℃±50℃（红外线测温仪监测），采用自动推料装置将达到始锻温度的坯料推入锻锤上锻打，并对坯料加热温度每班记录 3 次，根据工作节拍，及时调整加热电流、电压和推料时间，避免坯料过热和过烧。

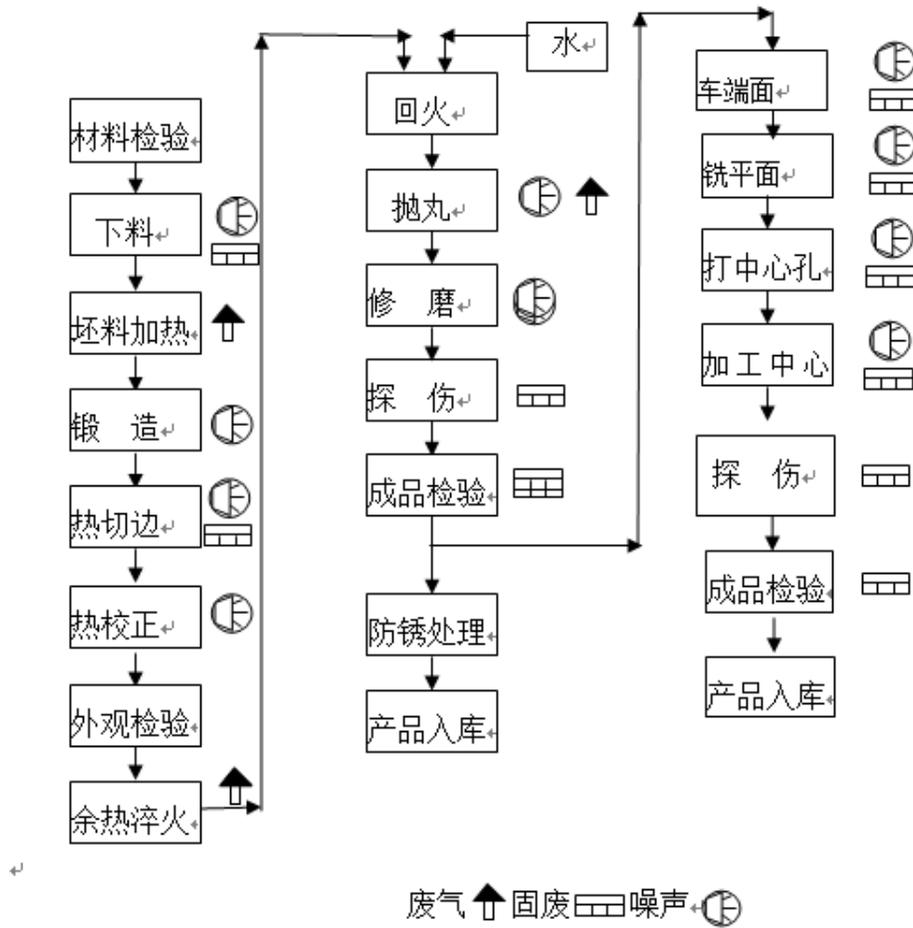


图 3-3 锻件生产工艺流程及产排污图

#### 工序 4：锻造

锻造过程分为制坯、预锻和终锻三个步骤。这三个步骤全部在 4000 吨热模锻压力机上完成。制坯是将原始坯料进行镦粗的过程；预锻是将镦粗后的坯料进行预成型的过程；终锻是将预成型的锻件进行最终成型的过程。在锻造过程中要确保坯料表面无缺陷、无折叠，否则，调整模具，直至产品合格。

#### 工序 5：热切边

用 315 吨压力机对终锻后的热锻件进行切边，锻件的残留飞边应 $\leq 1.0\text{mm}$ ，否则，调整切过模具或重新修复切边模具。

#### 工序 6：热校正

用 400 吨摩擦压力机对锻件进行热校正，校正时，应确保锻件温度 $\geq 900^\circ\text{C}$ （红外线测温仪）和热锻件的平整度，否则，调整校正模具或调整坯料加热温度。

#### 工序 7：检验

使用游标卡尺和高度尺在检验平台和检具上按锻件图纸尺寸要求对锻件外观和尺寸进行检验（检验比例：3%），并将检验结果进行记录，作为判定锻件是否合格的重要依据。

#### 工序 8：正火

将锻件放入长方形料框中，再将料框放入功率为 75kw 箱式电阻炉中，每炉只能装 3 只料框，每炉最大装炉量为 420kg，然后关上炉门，加热升温至  $850^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$ ，并且保温 150min，之后出炉，放在空气中自然冷却至室温。

#### 工序 9：淬火

将锻件放入长方形料框中，再将料框放入功率为 75kw 箱式电阻炉中，每炉只能装 3 只料框，每炉最大装炉量为 420kg，关上炉门，加热升温至  $850^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$ ，并且保温 150min，然后快速出炉，并放入  $60^\circ\text{C}—80^\circ\text{C}$  的淬火介质（快速光亮淬火油）中冷却，介质必须连续流动或不断搅动，以增加介质的冷却性能。箱式电阻炉的炉温用电子电位差计进行监控并作好记录，油温用温度计进行测量，每班 5 次并记录，淬火硬度检测，每 60 件抽检 1 件，淬火硬度  $\text{HRC} \geq 46$ ，如有偏差则调整加热温度和保温时间。

#### 工序 10：回火

将锻件放入长方形料框中，再将料框放入功率为 75kw 箱式电阻炉中，每炉只能装 3 只料框，每炉最大装炉量为 420kg，关上炉门，加热升温至  $580^\circ\text{C} \pm 10^\circ\text{C}$ ，并且保温 150min，然后快速出炉，迅速放入循环水（室温）中冷却，并确保循环水温 $\leq 60^\circ\text{C}$ ，箱式电阻炉的炉温用电子电位差计进行监控并作好记录，水温用温度计进行测量。回火硬度检测，每 60 件抽检 1 件，产品硬度值应在 HB260—302 之间，否则，调整加热温度和保温时间。

#### 工序 11：组织检验

按 0.1%的比例对锻件进行机械性能和金相组织检验，产品性能应达标准，否则，重新进行调质处理（淬火+高温回火）或重新回火处理。：

#### 工序 12：抛丸

将锻件放入 Q3710 型抛丸机中抛丸 20 分钟为宜，视锻件大小而定，每次放入的锻件数量为 60—70 件，同时需加入 25—30kg 钢丸，抛丸后的锻件应当是表面光洁度良好，否则，增加抛丸时间或更换新钢丸。

#### 工序 13：修磨

使用电磨机对锻件表面毛刺进行修磨

#### 工序 14：探伤

探伤用设备为 TC2000 型磁粉探伤机，将锻件逐一放在探伤机的装夹头上夹紧，调整磁化电流强度 A 在 1.8—2.2KA 之间；磁粉浓度为 3—4g/L；紫外光灯强度  $>1000 \mu w/cm^2$ 。否则，调整电流参数、重新配比磁浓度或更换紫外光灯，确保锻件表面无裂纹。

#### 工序 15：成品检验

使用精度为 0.02 毫米的游标卡尺和高度尺在检验平台和检具上按锻件图纸尺寸要求对锻件尺寸进行检验（检验比例：2%），并将检验结果进行记录，合格件入库，不合格则按 4%比例进行复检，合格则入库，不合格则返工处理或报废处理。

#### 工序 16：防锈处理

用油将检验合格的锻件 100%防锈处理，应做到锻件浸油均匀，彻底。否则，返处理。

#### 工序 17：入库

将经过防锈处理后的锻件分类装框，并作好标识，按类摆放整齐。

#### 工序 18：车断面

部分毛坯成品进行精加工，将锻件毛坯装夹到数控车加床上压紧，将锻件杆部端面车平。

#### 工序 19：铣平面

将车好的锻件装夹到数控铣床上压紧，将锻件杆部平面铣平。

#### 工序 20：打中心孔

将铣平后的锻件装夹到万向摇臂钻床上固定好，启动机床，将锻件打上中心孔。

#### 工序 21：加工中心加工

将打好中心孔的锻件装夹到加工中心固定夹具上，调整好加工参数，安装好所有加工刀具，启动加工中心，设备将按照事先设定好的加工程序有序加工（粗车法兰面、精铣侧面、粗铣内孔、精车法兰面、精铣侧面、精铣内孔、钻螺丝孔、攻丝），自动换刀，自动切换工序，最终将成品加工完成。加工过程需要用乳化液进行降温和润滑，会产生一定的废乳化液。

#### 工序 22：探伤

探伤用设备为 TC2000 型磁粉探伤机，将锻件逐一放在探伤机的装夹头上夹紧，调整磁化电流强度 A 在 1.8-2.2KA 之间；磁粉浓度为 3-4g/L；紫外光灯强度 >1000 μ w/cm<sup>2</sup>。否则，调整电流参数、重新配比磁浓度或更换紫外光灯，确保锻件表面无裂纹。

#### 工序 23：检验

使用游标卡尺和高度尺在检验平台和检具上按锻件图纸尺寸要求对锻件外观和尺寸进行检验（检验比例：3%），并将检验结果进行记录，作为判定锻件是否合格的重要依据。

#### 工序 24：入库

将经过检验的锻件分类装框，并作好标识，按类摆放整齐。

### 3.1.4 受核查方主要用能设备和排放设施情况

受核查方的主要耗能设备清单及消耗的能源品种见表 3-1。

表 3-1 主要耗能设备清单及能源品种

序号	设备名称	设备规格型号	数量（台）	单台功率（KW）	能源品种
1	6300 吨多工位机械式热模锻压力机及自动化上料装置（俄）	KG8048	1	400	电力
2	4000 吨热模锻压力机	EMY40MN	1	315	电力
3	2500 吨热模锻压力机	K8544	1	200	电力
4	1600 吨热模锻压力机	K8542	1	160	电力
5	电动螺旋压力机	J58-630T	4	110	电力
6	均温炉	RX3-180-12	2	180	电力
7	中频炉	XY-750	1	750	电力

8	中频炉	XY-500	1	500	电力
9	中频炉	XY-1250	2	1250	电力
10	机器人	K K	10	7.5	电力
11	回火网带炉	RCM-90-6	90	2	电力
12	抛丸机	Q 324	7	2	电力
13	压力机	J-400 T	4	110	电力
14	控冷线	JD-KLX	2	20	电力

综上所述，核查组确认受核查方的基本情况信息真实、正确。

### 3.2核算边界的核查

核查组通过审阅受核查方的组织机构图、现场走访相关负责人对受核查方的核算边界进行核查，对以下与核算边界有关信息进行了核实：

- 核查组确认受核查方核算边界与工业其他行业企业的《核算指南》一致；
- 核查组确认受核查方以独立法人企业为边界进行核算；
- 核查组确认受核查方地域边界为江西省新余市分宜县城东工业园的厂址，所有生产系统、辅助系统和附属系统等均纳入核算范围；
- 核查组确认受核查方核算边界内的排放设施和排放源完整，涵盖了《核算指南》中界定的相关排放源；
- 核查组查看了受核查方所有现场，不涉及现场抽样；
- 核查组确认受核查方温室气体排放种类为二氧化碳；
- 受核查方各类排放源具体情况如下：

净购入使用电力产生的 CO<sub>2</sub> 排放。

综上所述，核查组确认本次报告包括了核算边界内的全部固定排放设施，受核查方的场所边界、设施边界等均符合《核算指南》中的要求。

### 3.3核算方法的核查

核查组确认本报告温室气体排放采用如下核算方法：

温室气体排放总量等于企业边界内所有生产系统的化石燃料燃烧排放量、能源作为原材料用途的排放量、过程排放量、以及企业净购入的电力和热力消费的排放量之和，按公式（1）计算。

$$E = E_{\text{燃烧}} + E_{\text{原材料}} + E_{\text{过程}} + E_{\text{电}} + E_{\text{热}} \dots\dots\dots (1)$$

式中：

$E$  — 报告主体温室气体排放总量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$E_{\text{燃烧}}$  — 报告主体燃料燃烧排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$E_{\text{原材料}}$  — 能源作为原材料用途的排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$E_{\text{过程}}$  — 过程排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$E_{\text{电}}$  — 报告主体购入的电力消费的排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$E_{\text{热}}$  — 报告主体购入的热力消费的排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）。

### 3.3.1 化石燃料燃烧排放

受核查方化石燃料燃烧排放采用《核算指南》中的如下核算方法：

$$E_{\text{燃烧}} = \sum_{i=1}^n (AD_i \times EF_i) \dots\dots\dots (2)$$

式中：

$E_{\text{燃烧}}$  — 核算和报告年度内化石燃料燃烧产生的二氧化碳排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$AD_i$  — 核算和报告年度内第  $i$  种化石燃料的活动数据，单位为百万千焦（GJ）；

$EF_i$  — 第  $i$  种化石燃料的二氧化碳排放因子，单位为吨二氧化碳/百万千焦（tCO<sub>2</sub>/GJ）；

$i$  — 化石燃料类型代号。

#### （1）活动水平数据获取

燃料燃烧的活动数据是核算和报告年度内各种燃料的消耗量与平均低位发热量的乘积，按公式（3）计算：

$$AD_i = NCV_i \times FC_i \dots\dots\dots (3)$$

式中：

$AD_i$  — 核算和报告年度内第  $i$  种化石燃料的活动数据，单位为百万千焦（GJ）；

$NCV_i$  — 核算和报告年度内第  $i$  种燃料的平均低位发热量，采用指南附录二所提供的推荐值；对固体或液体燃料，单位为百万千焦/吨（GJ/t）；对气体燃料，单位为百万千焦/万立方米（GJ/万  $Nm^3$ ）；具备条件的企业可遵循《GB/T 213 煤的发热量测定方法》、《GB/T 384 石油产品热值测定法》、《GB/T 22723 天然气能量的测定》等相关指南，开展实测；

$FC_i$  — 核算和报告年度内第  $i$  种燃料的净消耗量，采用企业计量数据，相关计量器具应符合《GB 17167 用能单位能源计量器具配备和管理通则》要求；对固体或液体燃料，单位为吨（t）；对气体燃料，单位为万立方米（万  $Nm^3$ ）。

## (2) 排放因子数据获取

燃料燃烧的二氧化碳排放因子按公式（4）计算：

$$EF_i = CC_i \times OF_i \times \frac{44}{12} \dots\dots\dots (4)$$

式中：

$EF_i$  — 第  $i$  种燃料的二氧化碳排放因子，单位为吨二氧化碳/百万千焦（ $tCO_2/GJ$ ）；

$CC_i$  — 第  $i$  种燃料的单位热值含碳量，单位为吨碳/百万千焦（ $tC/GJ$ ），宜参考指南附录二表 1；

$OF_i$  — 第  $i$  种化石燃料的碳氧化率，宜参考指南附录二表 1；

$\frac{44}{12}$  — 二氧化碳与碳的分子量之比。

核查组经核查确认其生产中未使用化石燃料，无需计算该部分排放。

### 3.3.2 能源作为原材料用途的排放

受核查方能源作为原材料用途（作为还原剂）的排放按照公式（5）计算。

$$E_{\text{原材料}} = AD_{\text{还原剂}} \times EF_{\text{还原剂}} \dots\dots\dots (5)$$

式中：

$E_{\text{原材料}}$  — 能源作为原材料用途导致的排放量，单位为吨二氧化碳（ $tCO_2$ ）；

$AD_{\text{还原剂}}$  — 能源作为还原剂的消耗量，单位为吨（t）或万立方米（万  $Nm^3$ ），采用企业计量数据；

$EF_{\text{还原剂}}$  — 能源作为还原剂用途的排放因子，单位为吨二氧化碳/吨还原剂（ $tCO_2/t$  还原剂），宜参考指南附录二提供的推荐值。

核查组经核查确认其生产中未使用能源作为原材料，无需计算该部分排放。

### 3.3.3 工业生产过程排放

受核查方工业生产过程排放采用《核算指南》中如下方法计算其排放量：

$$EF_{过程} = E_{草酸} + \sum E_{碳酸盐} = AD_{草酸} \times EF_{草酸} + \sum (AD_{碳酸盐} \times EF_{碳酸盐}) \dots\dots\dots (6)$$

式中：

$EF_{过程}$  为核算和报告年度内的过程排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$E_{草酸}$  为草酸分解导致的过程排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$E_{碳酸盐}$  为某种碳酸盐分解所导致的过程排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$AD_{草酸}$  为核算和报告年度内草酸的消耗量，单位为吨（t）；

$EF_{草酸}$  为草酸分解的二氧化碳排放因子，单位为吨二氧化碳 / 吨草酸（tCO<sub>2</sub> / t 草酸）；

$AD_{碳酸盐}$  为核算和报告年度内某种碳酸盐的消耗量，单位为吨（t）；

$EF_{碳酸盐}$  为某种碳酸盐分解的二氧化碳排放因子，单位为吨二氧化碳 / 吨碳酸盐（tCO<sub>2</sub> / t 碳酸盐）。

核查组经核查确认其生产中无工业生产过程，无需计算该部分排放。

### 3.3.4 净购入电力产生的排放

受核查方净购入电力采用《核算指南》中如下方法计算其排放量：

$$E_{电} = AD_{电} \times EF_{电} \dots\dots\dots (6)$$

式中：

$E_{电}$  — 购入的电力所对应的电力生产环节二氧化碳排放量，单位为吨二氧化碳（tCO<sub>2</sub>）；

$AD_{电}$  — 核算和报告年度内的净外购电量，单位为兆瓦时（MWh）；

$EF_{电}$  — 区域电网年平均供电排放因子，单位为吨二氧化碳/兆瓦时（tCO<sub>2</sub>/MWh）。

### 3.3.5 净购入热力产生的排放

受核查方未报告净购入热力产生的排放，核查组经核查认为其生产中未购入热力使用，无需计算该部分排放。

通过文件评审和现场访问，核查组确认《排放报告（终版）》中采用的核算方法与《核

算指南》一致。

### 3.4核算数据的核查

#### 3.4.1 活动数据及来源的核查

核查组通过查阅支持性文件及访谈受核查方，对排放报告中的每一个活动水平的数据单位、数据来源、监测方法、监测频次、记录频次、数据缺失处理进行了核查，并对数据进行了交叉核对，具体结果如下：

活动水平数据 1：净购入电力消耗量

表 3-2 电力消耗量

数据值	2021 年度：21233.640	2022 年度：10241.640	2023 年度：11736.840
单位	MWh	MWh	MWh
数据来源	电力公司发票	电力公司发票	电力公司发票
监测方法	按月统计	按月统计	按月统计
监测频次	实时监测	实时监测	实时监测
记录频次	每月一次，按月汇总	每月一次，按月汇总	每月一次，按月汇总
数据缺失处理	无	无	无
交叉核对	电力消费量的数据核对见表 3-3。公司进厂电由外部电缆进入，财务按月支付电费，公司按月抄表。	电力消费量的数据核对见表 3-3。公司进厂电由外部电缆进入，财务按月支付电费，公司按月抄表。	电力消费量的数据核对见表 3-3。公司进厂电由外部电缆进入，财务按月支付电费，公司按月抄表。
核查结论	最终核算的电力消耗量数据来自于电力公司发票。	最终核算的电力消耗量数据来自于电力公司发票。	最终核算的电力消耗量数据来自于电力公司发票。

表 3-3 电力消耗量数据（单位：kWh）

月份	2021	2022	2023
1 月	2105880	908400	205560
2 月	2291760	873360	1223280
3 月	1658640	1449840	1271160
4 月	2485920	1096800	1184400
5 月	2285040	714480	1093080
6 月	2146200	540480	815160
7 月	1913400	811920	1062240

8月	1707840	771120	953160
9月	1515600	815040	895200
10月	1332120	938280	1033680
11月	855480	630960	968280
12月	935760	690960	1031640
合计	21,233,640	10,241,640	11,736,840

### 3.4.2 排放因子和计算系数数据及来源的核查

核查组通过查阅支持性文件及访谈受核查方，对报告中的每一个排放因子和计算系数的数据单位、数据来源、监测方法、监测频次、记录频次、数据缺失处理进行了核查，并对数据进行了核对，具体结果如下：

排放因子和计算系数 1：电力排放因子

表 3-4 电力排放因子

数据值	0.5257
单位	tCO <sub>2</sub> /MWh
数据来源	华中电网平均二氧化碳排放因子 0.5257
核查结论	核算报告中的电力排放因子数据有误，按照最新核算要求，终版报告应采用 2022 年全国电力排放因子 0.5703 进行核算。

综上所述，通过文件评审和现场访问，核查组确认《排放报告（终版）》中的排放因子和计算系数数据及其来源合理、可信，符合《核算指南》的要求。

### 3.4.3 排放量的核查

根据上述确认的活动水平数据及其排放因子，核查组重新验算了受核查方的温室气体排放量，结果如下。

#### 3.4.3.1 净购入电力排放量

表 3-5 净购入使用电力产生的排放量计算

年份	净购入电量 (MWh)	电力排放因子 (tCO <sub>2</sub> /MWh)	CO <sub>2</sub> 排放量 (tCO <sub>2</sub> )
2021	21233.640	0.5703	12109.55

2022	10241.640	0.5703	5840.81
2023	11736.840	0.5703	6693.52

### 3.4.3.2 排放量汇总

表 3-6 核查的总排放量 (tCO<sub>2</sub>)

序号	排放类型	2021 年	2022 年	2023 年
1	化石燃料燃烧排放	/	/	/
2	能源的原材料用途排放	/	/	/
3	工业生产过程排放	/	/	/
4	净购入电力产生的排放	12109.55	5840.81	6693.52
5	净购入热力产生的排放	/	/	/
6	总排放量	12109.55	5840.81	6693.52

综上所述，核查组通过重新验算，确认《排放报告（终版）》中排放量数据计算结果正确，符合《核算指南》的要求。

## 3.5 核查建议

核查组通过现场访问及查阅相关记录，建议受核查方在温室气体排放质量保证和文件存档方面开展以下工作：

- 1、完善温室气体排放核算和报告质量管理体系，明确温室气体排放报告工作安排，进一步完善细化二氧化碳核算报告的能力建设。
- 2、加强温室气体排放相关数据管理，建立完善数据计量、收集和获取过程的规章制度。
- 3、加强数据备份工作，包括保存、维护有关温室气体核算相关的数据文档和数据记录（包括纸质的和电子的），以便调用。
- 4、加强计量设备的管理，积极开展计量器具校准校验，加强企业自身监测体系的完善。

## 4. 核查结论

### 4.1 核查报告与核算指南的符合性

江西江锻重工有限公司 2021~2023 年度的排放报告与核算方法符合《工业其他行业企

业温室气体排放核算方法与报告指南（试行）》的要求。

## 4.2排放量声明

江西江锻重工有限公司2021~2023年度按照核算方法和报告指南核算的企业温室气体排放总量的声明如下：

表 4-1 受核查方 2021~2023 年度企业边界温室气体排放总量

序号	排放类型	2021 年	2022 年	2023 年
1	化石燃料燃烧排放	/	/	/
2	能源的原材料用途排放	/	/	/
3	工业生产过程排放	/	/	/
4	净购入电力产生的排放	12109.55	5840.81	6693.52
5	净购入热力产生的排放	/	/	/
6	总排放量	12109.55	5840.81	6693.52

## 4.3核查过程中未覆盖的问题或者需要特别说明的问题描述

江西江锻重工有限公司2021~2023年度的核查过程中无未覆盖或需要特别说明的问题。

## 5.附件

### 附件 1：不符合清单

序号	不符合描述	重点排放单位原因分析及整改措施	核查结论
NC01	原排放报告中外购电力的排放因子有误。	已更正为 2022 年全国电力排放因子。	已关闭
NC02			

附件 2：支持性文件清单

序号	文件
1	企业营业执照
2	厂区平面布局图
3	主要产品工艺流程图
4	主要排放设施清单
5	电力发票
6	现场核查照片
7	内部技术复核表

# 1、企业营业执照

证照编号: K211033624



**营 业 执 照**

统一社会信用代码  
91360521787299033B

扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息。

名 称	江西江锻重工有限公司	注 册 资 本	叁仟壹佰壹拾陆万元整
类 型	有限责任公司(自然人独资)	成 立 日 期	2006年05月30日
法 定 代 表 人	袁根牙	住 所	分宜县城东工业园
经 营 范 围	许可项目:餐饮服务(依法须经批准的项目,经相关部门批准后在许可有效期内方可开展经营活动,具体经营项目和许可期限以相关部门批准文件或许可证件为准)一般项目:锻件及粉末冶金制品制造,锻件及粉末冶金制品销售,机械零件、零部件加工,机械零件、零部件销售,模具制造,模具销售,金属材料销售,企业管理,机械设备租赁(除依法须经批准的项目外,凭营业执照依法自主开展经营活动)		

登记机关  
2023年09月27日

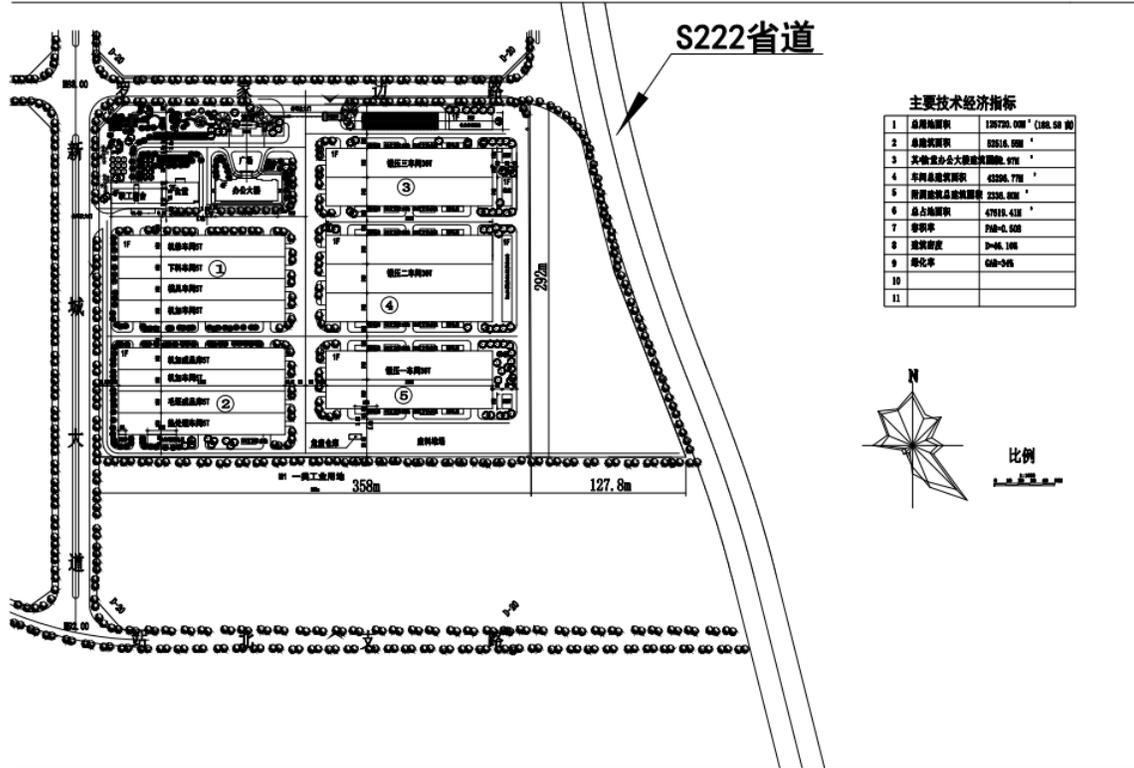


国家企业信用信息公示系统网址: <http://www.gsxt.gov.cn>

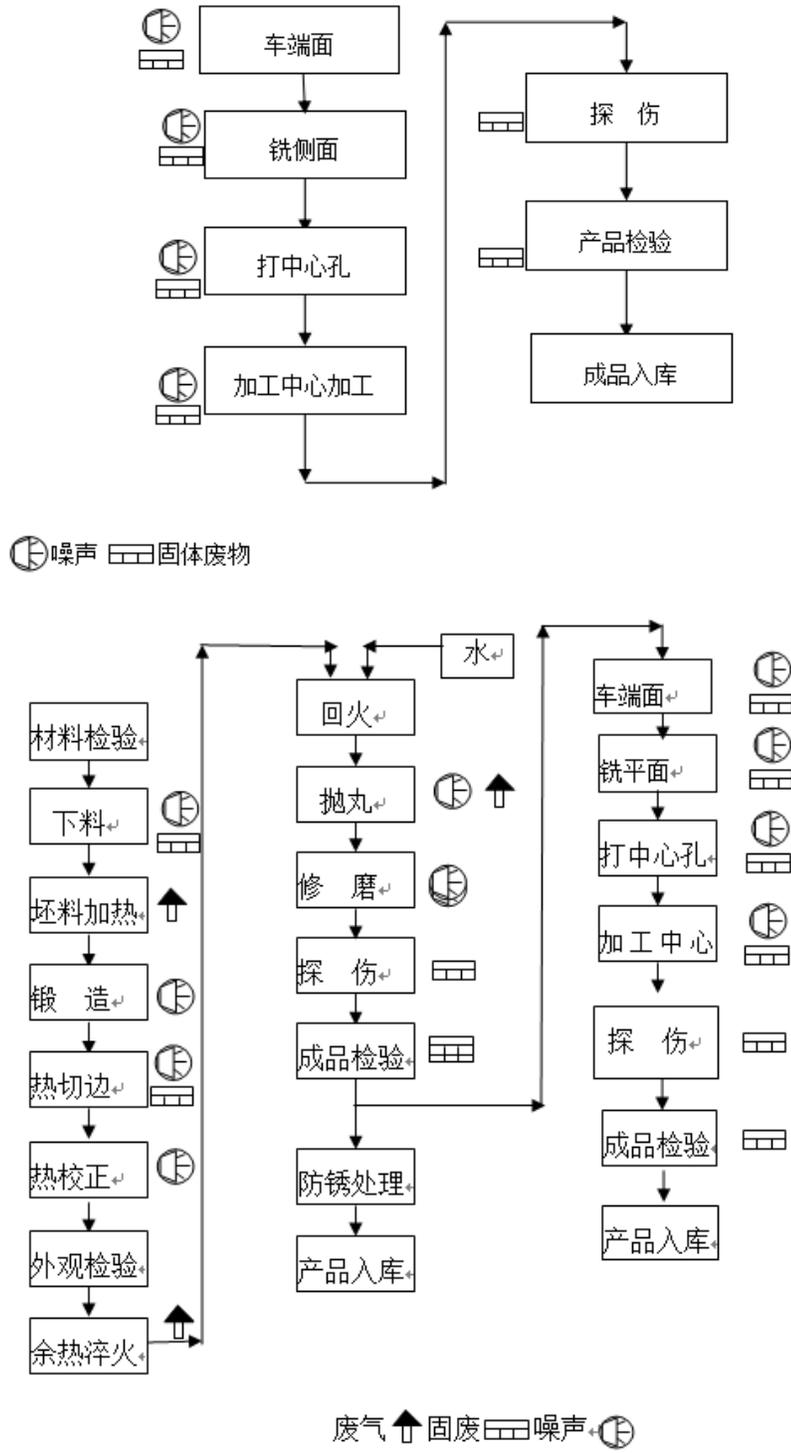
国家市场监督管理总局监制

2、厂区平面布局图

# 江西江锻重工有限公司规划总平面图



### 3、主产品工艺流程图



4、电力发票 (2023 年)

		3600223130		江西增值税专用发票		No 07579361		3600223130 07579361	
				发 票 联		开票日期: 2023年02月07日			
税总货劳函 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司	名称:	江西江锻重工有限公司			密	371/3845*/+5<39+73*98/733<*			
	纳税人识别号:	91360521787299033B			码	97>7<*35975*1*0940*7658/50/			
	地址、电话:	分宜县城东工业园0790-5887740			区	*/+-7<9/6/803/88<70*41//5/6			
	开户行及账号:	中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480				77-*+5/7+*42-7/88*298*>1><<+			
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税 额	
	*供电*电量		KWH	205560	1.61736379	332465.30	13%	43220.49	
	合 计					¥332465.30		¥43220.49	
	价税合计(大写)	叁拾柒万伍仟陆佰捌拾伍圆柒角玖分			(小写)	¥375685.79			
税总货劳函 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司	名称:	国网江西省电力有限公司分宜县供电公司			备				
	纳税人识别号:	91360521MA35GJHH3K			注				
	地址、电话:	分宜县天工大道东侧 0790-5880482							
	开户行及账号:	中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017							
	收款人: 张娟萍	复核: 杨艳兰	开票人: 宋小丽	销售方: (章)					

		3600224130		江西增值税专用发票		No 02171731		3600224130 02171731	
				发 票 联		开票日期: 2023年03月06日			
税总货劳函 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司	名称:	江西江锻重工有限公司			密	55/33>082268*4+//92/<2521<5			
	纳税人识别号:	91360521787299033B			码	23/16051/3<5-5>61+<<26+0035			
	地址、电话:	分宜县城东工业园0790-5887740			区	/+861*536*//245*03-<-39324			
	开户行及账号:	中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480				65-511>12026>36125/6/6/8-58			
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税 额	
	*供电*电量		KWH	611640	0.7379565052	451363.72	13%	58677.28	
	合 计					¥451363.72		¥58677.28	
	价税合计(大写)	伍拾壹万零肆拾壹圆整			(小写)	¥510041.00			
税总货劳函 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司	名称:	国网江西省电力有限公司分宜县供电公司			备				
	纳税人识别号:	91360521MA35GJHH3K			注				
	地址、电话:	分宜县天工大道东侧 0790-5880482							
	开户行及账号:	中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017							
	收款人: 张娟萍	复核: 杨艳兰	开票人: 宋小丽	销售方: (章)					



3600224130

## 江西增值税专用发票

发 票 联

No 02171732

3600224130  
02171732

开票日期: 2023年03月06日

税总货劳通 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司

购买方名称:	江西江锻重工有限公司			纳税人识别号:	91360521787299033B			地址、电话:	分宜县城东工业园0790-5887740			开户行及账号:	中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480			密码区:	9*65<5+*2643-81>+*7<>56>409<7/+0>22-65*-<2-/05<00*<4+* *37-/5<5-069/66<-*899<6+257 -059/5>+4>5596/87-0-1*6892<					
货物或服务名称:	*供电*电量	规格型号:		单位:	KWH	数量:	611640	单价:	0.7379590082	金额:	451365.25	税率:	13%	税额:	58677.48							
合计:											¥451365.25	¥58677.48										
价税合计(大写):	伍拾壹万零肆拾贰圆柒角叁分										¥510042.73											
销售方名称:	国网江西省电力有限公司分宜县供电公司			纳税人识别号:	91360521MA35GJHH3K			地址、电话:	分宜县天工大道东侧 0790-5880482			开户行及账号:	中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017			备注:	91360521MA35GJHH3K 发票专用章					

收款人: 张娟萍

复核: 杨艳兰

开票人: 宋小丽

销售方: (章)

第三联: 发票联 购买方记账凭证



3600224130

## 江西增值税专用发票

发 票 联

No 02300410

3600224130  
02300410

开票日期: 2023年04月06日

税总货劳通 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司

购买方名称:	江西江锻重工有限公司			纳税人识别号:	91360521787299033B			地址、电话:	分宜县城东工业园0790-5887740			开户行及账号:	中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480			密码区:	-<658-+31-*4427*/78581>/<+/ 60/>>1->6/18-4>>0<19+25>998 8<5->7<5/<66<-<946<+<59151< 9+>/52>>-1*84/9*24/>*22>3*7					
货物或服务名称:	*供电*电量	规格型号:		单位:	KWH	数量:	635580	单价:	0.7610552636	金额:	483711.50	税率:	13%	税额:	62882.50							
合计:											¥483711.50	¥62882.50										
价税合计(大写):	伍拾肆万陆仟伍佰玖拾肆圆整										(小写) ¥546594.00											
销售方名称:	国网江西省电力有限公司分宜县供电公司			纳税人识别号:	91360521MA35GJHH3K			地址、电话:	分宜县天工大道东侧 0790-5880482			开户行及账号:	中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017			备注:	91360521MA35GJHH3K 发票专用章					

收款人: 张娟萍

复核: 朱金华

开票人: 宋小丽

销售方: (章)

第三联: 发票联 购买方记账凭证



3600224130

江西增值税专用发票



No 02300411

3600224130  
02300411

开票日期: 2023年04月06日

税总货劳函 [2022] 000

购买方	名称: 江西江锻重工有限公司		密码区	1*><>2*578-22285765<2>/9652 09**3<3/0/*/*68>02->1489786> 3++0557<+700889>2613444+>>*</2023-<*7<4+2/49>8/0<7*7/9-				
	纳税人识别号: 91360521787299033B							
	地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740							
	开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480							
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
	*供电*电量		KWH	635580	0.7610565306	483712.31	13%	62882.60
	合计					¥483712.31		¥62882.60
价税合计(大写)		伍拾肆万陆仟伍佰玖拾肆圆玖角壹分			(小写) ¥546594.91			
销售方	名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司		备注	91360521MA35GJHH3K 发票专用章				
	纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K							
	地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482							
	开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017							

收款人: 张娟萍

复核: 朱金华

开票人: 宋小丽

销售方: (章)

第三联: 发票联 购买方记账凭证



3600224130

江西增值税专用发票



No 02604375

3600224130  
02604375

开票日期: 2023年05月06日

税总货劳函 [2022] 222号上海东港安全印刷有限公司

购买方	名称: 江西江锻重工有限公司		密码区	0*1727732<4+66>+99/9*>54<85 *3<-24010+---8>6+2/-8386>98 >>4+459772-6/<67626*+*/1>4 0+/5>1*-64762+3>28/66<</10+				
	纳税人识别号: 91360521787299033B							
	地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740							
	开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480							
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
	*供电*电量		KWH	592200	0.752439785	445594.84	13%	57927.33
	合计					¥445594.84		¥57927.33
价税合计(大写)		伍拾万叁仟伍佰贰拾贰圆壹角柒分			(小写) ¥503522.17			
销售方	名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司		备注	91360521MA35GJHH3K 发票专用章				
	纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K							
	地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482							
	开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017							

收款人: 袁丽红

复核: 朱金华

开票人: 宋小丽

销售方: (章)

第三联: 发票联 购买方记账凭证



3600224130

## 江西增值税专用发票

发票联

No 02604374

3600224130  
02604374

开票日期: 2023年05月06日

税总货劳函 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司

名称: 江西江锻重工有限公司	纳税人识别号: 91360521787299033B	地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740	开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480	密码区	+4>-5611134701*4/9/-4+3>7*3 2*2-27079*>1+934224>+687653 118*</7-03/4<36+0552<-*>9+2 -3931<0-6770-*753914<<7938+			
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*供电*电量		KWH	592200	0.752439785	445594.84	13%	57927.33	
合计					¥445594.84		¥57927.33	
价税合计(大写)					⊗ 伍拾万叁仟伍佰贰拾贰圆肆角柒分		(小写) ¥503522.17	

第三联: 发票联 购买方记账凭证

名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司	纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K	地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482	开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017	备注	91360521MA35GJHH3K 发票专用章					
收款人: 聂丽红					复核: 朱金华		开票人: 宋小丽		销售方: (章)	



3600224130

## 江西增值税专用发票

发票联

No 02604718

3600224130  
02604718

开票日期: 2023年06月05日

税总货劳函 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司

名称: 江西江锻重工有限公司	纳税人识别号: 91360521787299033B	地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740	开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480	密码区	24*49650631227</8->*41-<+0< >25<8210>20</6>---+3+408+/11 /22*6/44*395933>237--9<891+ +<5<*07<*267/28+46/-760*/<+			
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额	
*供电*电量		KWH	1093080	0.7596838246	829302.12	13%	107809.27	
合计					¥829302.12		¥107809.27	
价税合计(大写)					⊗ 玖拾叁万柒仟壹佰壹拾壹圆叁角玖分		(小写) ¥937111.39	

第三联: 发票联 购买方记账凭证

名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司	纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K	地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482	开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017	备注	91360521MA35GJHH3K 发票专用章					
收款人: 聂丽红					复核: 朱金华		开票人: 宋小丽		销售方: (章)	



3600224130

江西增值税专用发票

发票联

No 02854868

3600224130  
02854868

开票日期: 2023年07月05日

税总货劳通 [2022] 222 号上海东港安全印刷有限公司

名称: 江西江锻重工有限公司	纳税人识别号: 91360521787299033B	地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740	开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业部14337101040005480	密码: 297/5944/20+<-255->8/<943/-278-7182/868/7+36/105+577-/-*/60>/0*812227<>-369<*0<8078-15+-31>5>8<*4783+126*67			
货物或应税劳务、服务名称 *供电*电量	规格型号	单位 KWH	数量 815160	单价 0.8257130583	金额 673088.26	税率 13%	税额 87501.47
合计					¥673088.26		¥87501.47
价税合计(大写)				柒拾陆万零伍佰捌拾玖圆柒角叁分			
价税合计(小写)				¥760589.73			
名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司	纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K	地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482	开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017	备注: 91360521MA35GJHH3K 发票专用章			

收款人: 聂丽红 复核: 朱金华 开票人: 宋小丽 销售方: (章)

第三联: 发票联 购买方记账凭证



3600231130

江西增值税专用发票

发票联

No 02955028

3600231130  
02955028

开票日期: 2023年08月07日

税总货劳通 [2023] 3 号上海东港安全印刷有限公司

名称: 江西江锻重工有限公司	纳税人识别号: 91360521787299033B	地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740	开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业部14337101040005480	密码: 52+>054-3-15+9<7+3506*<54/180<-010>--+>99-/60*97784<37>>4-1-2>508<*-38+/719144-*>1081-2*-41789-2-099/+*>><-+			
货物或应税劳务、服务名称 *供电*电量	规格型号	单位 KWH	数量 1062240	单价 0.7368696325	金额 782732.40	税率 13%	税额 101755.21
合计					¥782732.40		¥101755.21
价税合计(大写)				捌拾捌万肆仟肆佰捌拾柒圆陆角壹分			
价税合计(小写)				¥884487.61			
名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司	纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K	地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482	开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017	备注: 91360521MA35GJHH3K 发票专用章			

收款人: 聂丽红 复核: 朱金华 开票人: 宋小丽 销售方: (章)

第三联: 发票联 购买方记账凭证



3600231130

江西增值税专用发票



No 02955322

3600231130  
02955322

开票日期: 2023年09月05日

税总货劳函[2023]3号上海东港安全印刷有限公司

购买方名称: 江西江锻重工有限公司 纳税人识别号: 91360521787299033B 地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740 开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480	密码区: 850-3/51-3*84508+22+2769/6+025-33*63>-3-0454/-28<654>41819**8-689443<5419<903<>77/93+307-73-11>37206581841-4
货物或应税劳务、服务名称: *供电*电量 规格型号: KWH 单位: KWH 数量: 953160 单价: 0.7542546042 金额: 718925.32 税率: 13% 税额: 93460.29	
合计	¥718925.32      ¥93460.29
价税合计(大写)	捌拾壹万贰仟叁佰捌拾伍圆陆角壹分 (小写) ¥812385.61
销售方名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电公司 纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K 地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017	备注: 91360521MA35GJHH3K 发票专用章

第三联: 发票联 购买方记账凭证

收款人: 聂丽红      复核: 朱金华      开票人: 宋小丽      销售方: (章)



3600231130

江西增值税专用发票



No 03196631

3600231130  
03196631

开票日期: 2023年10月04日

税总货劳函[2023]3号上海东港安全印刷有限公司

购买方名称: 江西江锻重工有限公司 纳税人识别号: 91360521787299033B 地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740 开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480	密码区: 79>-67>95->62583<155*33+1/5*7>615+8><8695680843*/65*<6<<+3307-323*+/-1115/341132<585>5/655/>/<020548*4755>4
货物或应税劳务、服务名称: *供电*电量 规格型号: KWH 单位: KWH 数量: 895200 单价: 0.7832392228 金额: 701155.75 税率: 13% 税额: 91150.25	
合计	¥701155.75      ¥91150.25
价税合计(大写)	柒拾玖万贰仟叁佰零陆圆整 (小写) ¥792306.00
销售方名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电公司 纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K 地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017	备注: 91360521MA35GJHH3K 发票专用章

第三联: 发票联 购买方记账凭证

收款人: 李婷      复核: 朱金华      开票人: 宋小丽      销售方: (章)



3600232130

## 江西增值税专用发票

发 票 联

No 01510776

3600232130  
01510776

开票日期: 2023年11月08日

税总货劳函 [2023] 3号上海东港安全印刷有限公司

购买方	名称: 江西江锻重工有限公司 纳税人识别号: 91360521787299033B 地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740 开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480					密区	-62683*>9-62795598107//77<*>7<748+30<*4-40-/19<290/<+<-1**>>+6/60+6-4>7/*3++04+/*33-**5*708/42<40242-1/+8-52				
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额			
	*供电*电量		KWH	1033680	0.7222394189	746564.44	13%	97053.38			
	合 计					¥746564.44		¥97053.38			
	价税合计(大写)		捌拾肆万叁仟陆佰壹拾柒圆捌角贰分			(小写) ¥843617.82					
销售方	名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司 纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K 地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017					备注	91360521MA35GJHH3K 发票专用章				
	收款人: 李婷					复核: 朱金华		开票人: 宋小丽		销售方: (章)	

第三联: 发票联 购买方记账凭证



3600232130

## 江西增值税专用发票

发 票 联

No 01533426

3600232130  
01533426

开票日期: 2023年12月06日

税总货劳函 [2023] 3号上海东港安全印刷有限公司

购买方	名称: 江西江锻重工有限公司 纳税人识别号: 91360521787299033B 地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740 开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480					密区	1>542++>3209<855/080-<-<8921-<+682>35+8354/>499+634785+40+56/47>6+*224<**3<2946<+**229*+2858152*+56/38+>3<1				
	货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额			
	*供电*电量		KWH	968280	0.7763799947	751753.22	13%	97727.92			
	合 计					¥751753.22		¥97727.92			
	价税合计(大写)		捌拾肆万玖仟肆佰捌拾壹圆壹角肆分			(小写) ¥849481.14					
销售方	名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司 纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K 地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017					备注	91360521MA35GJHH3K 发票专用章				
	收款人: 李婷					复核: 朱金华		开票人: 宋小丽		销售方: (章)	

第三联: 发票联 购买方记账凭证



3600232130

江西增值税专用发票

发票联

No 01553122

3600232130  
01553122

开票日期: 2024年01月05日

税总货劳函[2023]3号上海东港安全印刷有限公司

名称: 江西江锻重工有限公司 纳税人识别号: 91360521787299033B 地址、电话: 分宜县城东工业园0790-5887740 开户行及账号: 中国农业银行分宜县支行营业厅14337101040005480		密码区 73+<67+8>+2298</>2+2*-6*15+ */+8259>2218--9*/ /20730->64 6*/73+2<326/0+0>9*7-*0-61-7 850+>>8865<8029*2--*1116<82					
货物或应税劳务、服务名称	规格型号	单位	数量	单价	金额	税率	税额
*供电*电量		KWH	1031640	0.802060093	827437.27	13%	107566.85
合计					¥827437.27		¥107566.85
价税合计(大写)		玖拾叁万伍仟零肆圆壹角贰分					
价税合计(小写)		¥935004.12					
名称: 国网江西省电力有限公司分宜县供电分公司 纳税人识别号: 91360521MA35GJHH3K 地址、电话: 分宜县天工大道东侧 0790-5880482 开户行及账号: 中国建设银行股份有限公司分宜府前支行3605016502510000017		备注 91360521MA35GJHH3K 发票专用章					

第三联: 发票联 购买方记账凭证

收款人: 李婷

复核: 朱金华

开票人: 宋小丽

销售方: (章)

5、签到表

碳核查(首)次会议签到表

企业名称: 江西江粮重工有限公司

日期: 2024.3.27

会议地点: 办公楼二楼会议室

核查小组成员签名:

组长: 吴元旦

组员: 詹晓 邓同辉 吴双喜

企业代表签名:

序号	姓名	部门	职务
1	<u>田春芳</u>	<u>行政</u>	
2	<u>张子</u>	<u>行政</u>	
3	<u>骆兵</u>	<u>生产</u>	
4	<u>王丽峰</u>	<u>财务</u>	
5	<u>甘苗苗</u>	<u>行政</u>	
6			
7			
8			
9			

### 碳核查(末)次会议签到表

企业名称: 江西江锻重工有限公司

日期: 2024.4.29

会议地点: 办公楼2楼会议室

核查小组成员签名:

组长: 吴元旦

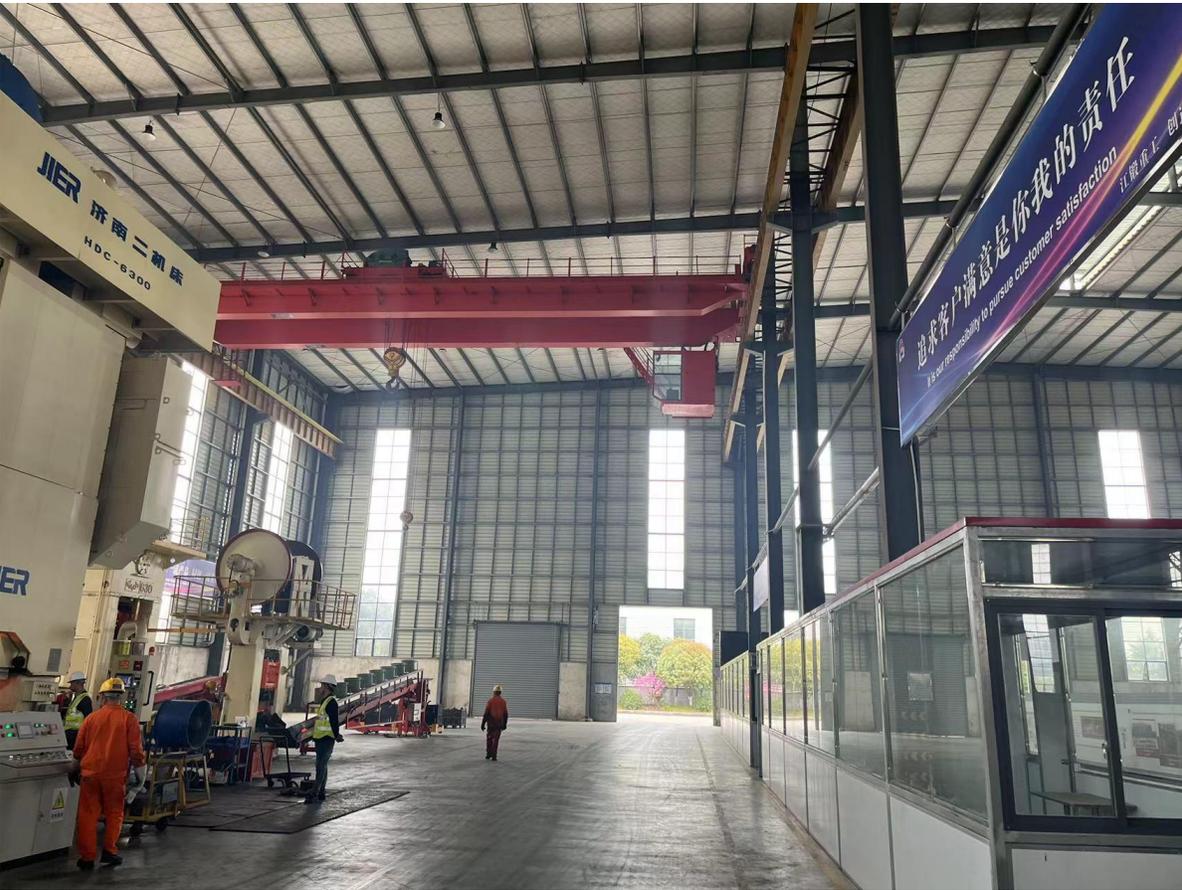
组员: 邓同辉 詹晓 吴元

企业代表签名:

序号	姓名	部门	职务
1	吴元旦	技术	
2	田浩	行政	
3	骆兵	生产	
4	王明峰	财务	
5	甘苗苗	行政	
6			
7			
8			
9			

6、现场核查照片





7、内部技术复核表



**内部技术复核表**

项目基本情况			
排放单位	江西江锻重工有限公司		
报告年度	2021~2023 年度		
技术复核员	文震林		
<b>温室气体排放报告</b>			
提供給检查组的支持性文件是否基本完整正确？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
二氧化碳重点排放单位的基本信息是否正确？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
二氧化碳重点排放单位的设施边界及排放源识别是否正确？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
核算方法、数据是否符合《核算指南》？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
排放报告中对测量设备规定及实际检定频率的描述是否正确？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
二氧化碳排放量计算过程及数据是否正确？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
<b>核查报告</b>			
最终核查报告的内容是否与最终排放报告一致？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
最终核查报告的内容是否完整？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
附件 1 不符合的描述是否正确清楚？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
排放单位是否已关闭检查组提出的全部不符合？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
核查结论（肯定或否定）是否正确？ <input checked="" type="checkbox"/> 是 <input type="checkbox"/> 否			
需要说明的其它情况：无			
<b>技术复核员提出的主要问题</b>			
序号	技术复核员问题	检查组回复情况	结论
1	原排放报告中排放因子取值错误。	按照正确值填写。	已关闭
<b>同意提交：</b> <input checked="" type="checkbox"/> <b>不同意提交：</b> <input type="checkbox"/> <b>原因：</b>  检查组长签字：      吴元显      日期：2024 年 5 月 16 日  技术复核员签字：      文震林      日期：2024 年 5 月 16 日			